



LE GOUVERNEMENT
DU GRAND-DUCHÉ DE LUXEMBOURG

Ministère des Transports

L-2938 Luxembourg

SOCIÉTÉ NATIONALE DE
CERTIFICATION ET D'HOMOLOGATION

s.à r.l.

Registre de Commerce: B 27180

L-5201 Sandweiler



Référence: e13*94/20*94/20*2342*00

Annexes: - Rapport Technique
- Fiche de Renseignements du constructeur

Sandweiler, le 26 septembre 2006

Certificat de réception CE par type EC Type-Approval Certificate

Communication concernant: ⁽¹⁾

Communication concerning:

- la réception
- type approval
- ~~l'extension de la réception~~
- ~~extension of type approval~~
- ~~le refus de la réception~~
- ~~refusal of type approval~~
- ~~le retrait de la réception~~
- ~~withdrawal of type approval~~

d'un type d'élément de construction visé par la directive 94/20/CE.
of a type of a component with regard to Directive 94/20/EC

Numéro de réception: ⁽²⁾

Approval number:

e13*94/20*94/20*2342*00

Motif de l'extension:

Reason for extension:

Sans objet

Section I

Section I

- 0.1. Marque (raison sociale du constructeur) :** WESTFALIA
Make (trade name of manufacturer) :
- 0.2. Type:** 335 350
Type:
- Description(s) commerciale(s) générale(s):** Sans objet
General commercial description(s):
- Version(s)/Variante(s):** Sans objet
Version(s)/Variant(s):

0.3.	Moyens d'identification du type, tels que marqués sur l'élément de construction: ⁽³⁾ Means of identification of type, if marked on the component:	Voir point 0.7.
0.3.1.	Emplacement de ce marquage: Location of that marking:	Voir point 0.7.
0.5.	Nom et adresse du constructeur: Name and address of manufacturer:	WESTFALIA-AUTOMOTIVE GmbH Am Sandberg 45 D-33378 Rheda-Wiedenbrück
0.7.	Dans le cas de composants et d'entités techniques, emplacement et procédé de fixation de la marque de réception CEE: In the case of components and separate technical units, location and method of affixing of the EEC type-approval mark:	Sur la plaque du constructeur (marquage estampé ou autocollant), fixée latéralement sur la connexion droite.
0.8.	Adresse(s) de l'(des)usine(s) d'assemblage: Address(es) of assembly plant(s):	WESTFALIA-AUTOMOTIVE GmbH Am Sandberg 45 D-33378 Rheda-Wiedenbrück

¹ **Biffer la mention inutile**

Delete where not applicable

² **Le numéro de réception CEE par type figurant sur le présent document doit comporter tous les symboles décrits à l'annexe VII de la directive 70/156/CEE, telle que modifiée en dernier lieu par la directive 92/53/CEE. L'élément de construction proprement dit doit être marqué conformément aux prescriptions de la directive particulière applicable.**

The EEC type-approval number appearing on this document shall consist of all sections outlined in Annex VII to Directive 70/156/EEC, as last amended by Directive 92/53/EEC. The component itself shall be marked as prescribed in the relevant separate Directive.

³ **Si les moyens d'identification du type comprennent des symboles ne convenant pas pour décrire les types d'éléments de construction couverts par la présente fiche de réception, ces symboles doivent être représentés dans la documentation par le symbole "?" (p.e.: ABC??123??).**

If the means of identification of type contains characters not relevant to describe the component types covered by this type-approval certificate, such characters shall be represented in the documentation by symbol : "?" (e.g.: ABC??123??).

Section II

Section II

1. **Informations supplémentaires (s'il y a lieu):**
Additional informations (where applicable): Voir appendice
2. **Autorité déléguée :**
Assigned authority : *Société Nationale de Certification et d'Homologation*
L-5230 Sandweiler

Service technique responsable de l'exécution des essais:
Technical service responsible for carrying out the tests: APPLUS⁺
Automotive Technology Luxembourg
8b, rue du Moulin
L-6914 Roodt-sur-Syre
3. **Date du rapport d'essai:**
Date of test report: 14.09.2006
4. **Numéro du rapport d'essai:**
Number of test report: 10FA59039A
5. **Remarques (s'il y a lieu):**
Remarks (if any): Voir appendice
6. **Lieu:**
Place: Luxembourg
7. **Date:**
Date: 26 septembre 2006
8. **Signature:**
Signature:

Pour le Ministre des Transports



Paul SCHMIT
Commissaire du Gouvernement

Pour la SNCH



Claude LIESCH
Conseiller de Direction

9. **L'index de l'ensemble des renseignements déposé chez l'autorité de réception, qui peut être obtenu sur demande, est joint.**
The index to the information package lodged with the approval authority, which may be obtained on request, is attached. Voir index du dossier de réception ci-joint

Appendice
Appendix

relatif au certificat de réception CE par type no. e13*94/20*94/20*2342*00
concernant la réception de dispositifs d'attelage mécanique visés par la directive 94/20/CE.
 to EC type-approval certificate no. e13*94/20*94/20*2342*00
 concerning the type-approval of mechanical coupling devices with regard to Directive 94/20/EC.

1.	Informations supplémentaires Additional informations	
1.1.	Catégorie du type d'attelage : Class of the type of coupling :	A50-X
1.2.	Catégories ou types de véhicules auxquels le dispositif est destiné ou limité : Categories or types of vehicles for which the device is designed or restricted :	M ₁ & N ₁
1.3.	Valeur D maximale: Maximum D-value:	6,8 kN
1.4.	Charge d'appui verticale S maximale sur l'attelage: Maximum vertical load S at the coupling point:	75 kg
1.5.	Charge U maximale sur la sellette d'attelage: Maximum load U at the fifth wheel coupling point:	Sans objet
1.6.	Valeur V maximale: Maximum V-value:	Sans objet
1.7.	Instructions concernant le montage du type d'attelage sur le véhicule et photographies ou schémas des points de fixation sur le véhicule, fournis par le constructeur; informations complémentaires si l'utilisation du type d'attelage est limitée à des véhicules particuliers : Instructions of attachment of the coupling type to the vehicle and photographs or drawings of the fixing points at the vehicle given by the manufacturer; additional information if the use of the coupling type is restricted to special types of vehicles :	Une instruction de montage et d'emploi est jointe à chaque dispositif d'attelage. Les dispositifs destinés au montage en série dans la construction de véhicules ou de carrosseries ne doivent pas être nécessairement accompagnés d'une instruction de montage et d'emploi.
1.8.	Informations sur le montage de supports ou de plaques de montage spécifiques: Information of the fitting of special towing brackets or mounting plates:	Le dispositif d'attelage ne peut être fixé qu'aux points de fixation prévus et autorisés par le constructeur du véhicule et avec les moyens de fixation éventuellement prévus.
5.	Remarques:⁴⁾ Remarks:	Sans objet

⁴ Y compris des informations concernant la possibilité d'utiliser des sellettes d'attelage pour le guidage forcé de semi-remorques.
Including the information concerning the use of the fifth wheel coupling for the control of semi-trailers.



Référence: e13*94/20*94/20*2342*00

Annexes: - Rapport Technique
- Fiche de Renseignements du constructeur

Sandweiler, le 26 septembre 2006

Index du dossier de réception

Index to type-approval

	Numéro de réception: Approval number:	e13*94/20*94/20*2342*00
	Révision: Revision:	00
	Marque de fabrique ou de commerce: Trade name or mark:	WESTFALIA
	Type: Type:	335 350
1.	Procès-verbal d'essai: Test report:	10FA59039A
	- Rapport technique:	Page 1 & 2;
	- Index du dossier:	Annexe A – Page 1;
	- Rapport d'essais:	Annexe B – Page 1;
	- Informations techniques:	Annexe L – Page 1, 2.
2.	Dossier du constructeur: Report of the manufacturer:	Annexe C
	- Fiche de renseignements du constructeur:	Page 1 à 3.
3.	Autres documents annexés: Other documents annexed:	Sans objet
4.	Date de délivrance de la réception initiale: Date of issue of initial type approval:	26.09.2006
5.	Date de la dernière délivrance de pages révisées: Date of last issue of revised pages:	Sans objet
6.	Date de la dernière délivrance d'une réception révisée: Date of last extension:	Sans objet